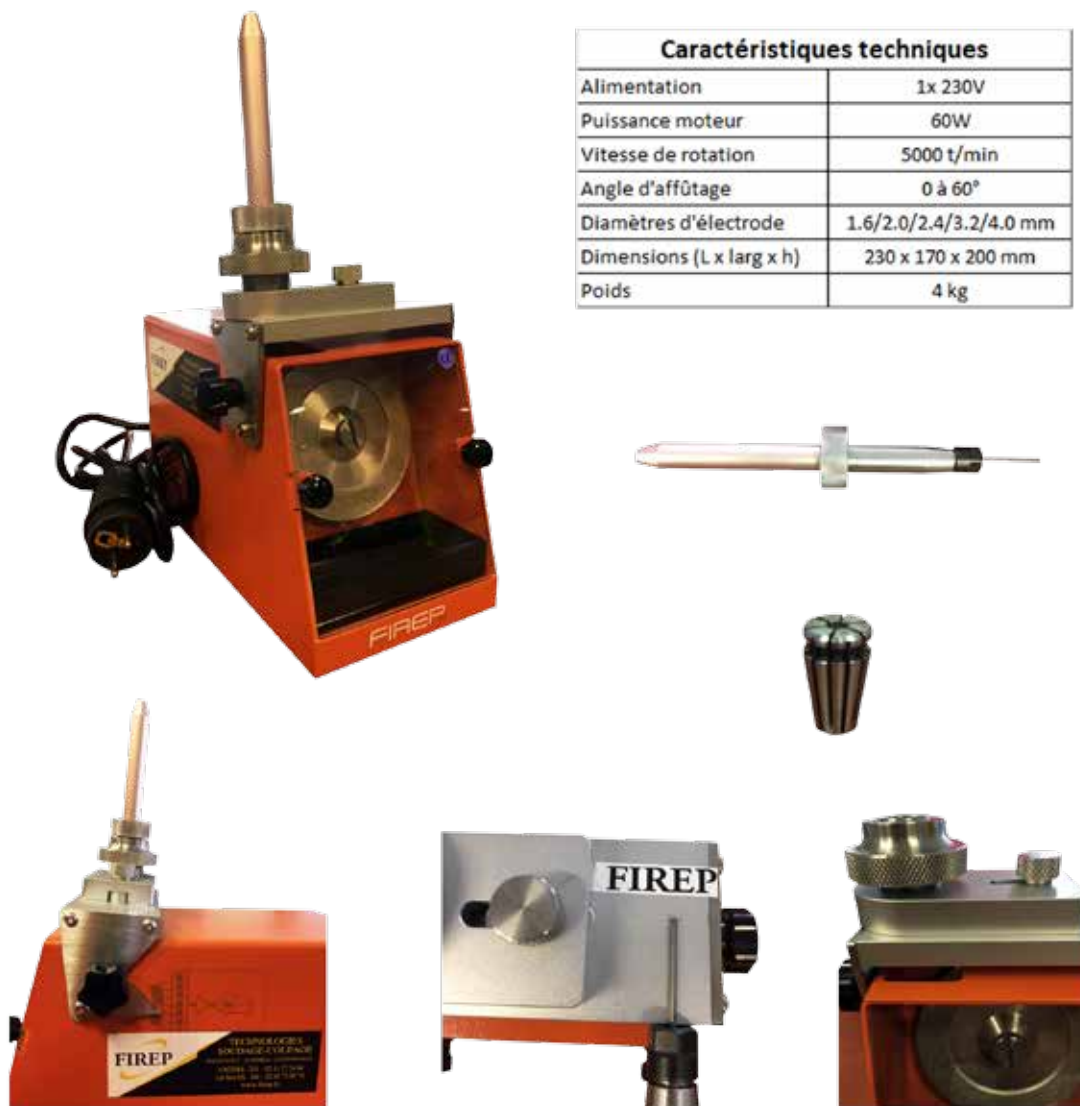


Affûteuse d'électrodes de tungstène stationnaire ST (sans liquide)



Caractéristiques techniques	
Alimentation	1x 230V
Puissance moteur	60W
Vitesse de rotation	5000 t/min
Angle d'affûtage	0 à 60°
Diamètres d'électrode	1.6/2.0/2.4/3.2/4.0 mm
Dimensions (L x larg x h)	230 x 170 x 200 mm
Poids	4 kg

Réf.	Désignation
490180	Affuteuse d'électrodes de tungstène stationnaire ST
490210	Manche support électrode de tungstène pour affuteuse stationnaire ST
490211	Disque d'affutage de rechange pour affuteuse stationnaire ST
490212	Pince électrode Ø1,0 mm pour affuteuse stationnaire ST
490213	Pince électrode Ø1,6 mm pour affuteuse stationnaire ST
490214	Pince électrode Ø2,0 mm pour affuteuse stationnaire ST
490215	Pince électrode Ø2,4 mm pour affuteuse stationnaire ST
490216	Pince électrode Ø3,2 mm pour affuteuse stationnaire ST
490217	Pince électrode Ø4,0 mm pour affuteuse stationnaire ST

Affûteuses d'électrodes de tungstène

Le bon affûtage d'une électrode tungstène est le gage, en soudage TIG courant continu, de la stabilité d'arc et donc de la qualité du cordon. L'utilisation d'une affûteuse spécialement dédiée aux électrodes tungstène garantit toute absence de contamination et tout risque de blessure contrairement à un affûtage au touret. Un affûtage bien adapté assure une plus longue durée de vie de l'électrode.

Affûteuse portable pour les électrodes de tungstène

Amélioration de l'efficacité et de la qualité de soudage grâce à un ajustement plus précis de l'angle d'affûtage.

Protection contre les poussières toxiques grâce à un filtre.

Sécurité optimale pour le soudeur (pas de risque de blessure).

Economie sur la durée de vie des électrodes de tungstène :
- pas besoin de casser la pointe en cas de collage sur la matière, la machine l'affûte directement.
- moins de perte de longueur par rapport à un affûtage à la main
- permet d'affûter l'électrode jusqu'à une longueur réduite de 15mm.

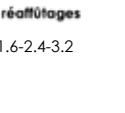
Rentabilisée en moins d'un an*

* moyenne calculée par le fabricant parmi un panel d'utilisateurs



Caractéristiques :
Moteur : 110/230V - 50/60 Hz
Puissance : 650 W
Vitesse : 28 000 t/min
Poids : 2,80 kg
Disque d'affûtage : 1000-2000 réaffûtages

Livré en valise avec porte-électrode Ø1.6-2.4-3.2



Réf. Désignation

490189 Affûteuse d'électrodes de tungstène portable

490192 Disque d'affûtage de rechange pour affûteuse portable

490193 Filtre de rechange pour affûteuse portable

490194 Porte électrode Ø1,0 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490195 Porte électrode Ø1,6 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490196 Porte électrode Ø2,0 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490197 Porte électrode Ø2,4 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490198 Porte électrode Ø3,2 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490199 Porte électrode Ø4,0 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

Amélioration de l'efficacité et de la qualité de soudage grâce à un ajustement plus précis de l'angle d'affûtage.

Liquide de refroidissement qui lubrifie durant l'affûtage puis qui récupère les poussières toxiques d'électrode.

Sécurité optimale pour le soudeur (pas de risque de blessure).

Economie sur la durée de vie des électrodes de tungstène :
- pas besoin de casser la pointe en cas de collage sur la matière, la machine l'affûte directement.
- moins de perte de longueur par rapport à un affûtage à la main
- permet d'affûter l'électrode jusqu'à une longueur réduite de 15mm.

Rentabilisée en moins d'un an*

Caractéristiques :
Moteur : 110/230V - 50/60 Hz
Puissance : 380 W
Vitesse : 8 500 t/min
Poids : 10 kg
Disque d'affûtage : 7000-9000 réaffûtages
Angle d'affûtage de 7,5° à 90°
* moyenne calculée par le fabricant parmi un panel d'utilisateurs

Affûteuse à liquide brevetée pour l'affûtage des électrodes de tungstène



• Capture écologique des particules de poussière
• Affûtage précis avec une pointe et un angle correct
• consommation d'électrodes minimales en affûtage
• Surface polie parfaite de la pointe de l'électrode

Livré en valise avec porte-électrode Ø1.6-2.4-3.2

Réf. Désignation

490187 Affûteuse d'électrodes de tungstène stationnaire avec liquide

490188 Affûteuse et coupeuse d'électrodes de tungstène stationnaire avec liquide

490190 Disque d'affûtage de rechange pour affûteuse avec liquide

490191 Récipient collecteur de poussière avec liquide inclus

490200 Liquide pour affûteuse 250 mL

490201 Liquide pour affûteuse 5 L

490194 Porte électrode Ø1,0 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490195 Porte électrode Ø1,6 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

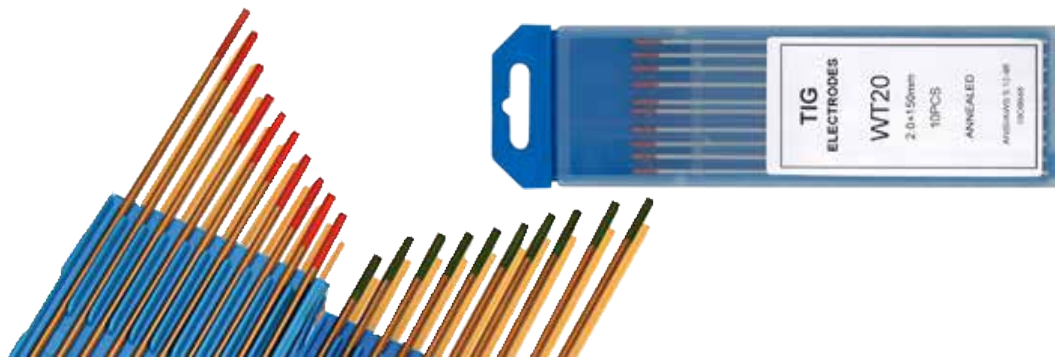
490196 Porte électrode Ø2,0 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490197 Porte électrode Ø2,4 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490198 Porte électrode Ø3,2 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

490199 Porte électrode Ø4,0 mm pour affûteuse portable ou stationnaire

Electrodes de tungstène



TIG

Acier	Inox	Aluminium	Type	%	Couleur	Ø	Réf.	Condmt
•	•		Thorié	2	Red	1,0	490151	10
•	•		Thorié	2		1,6	490152	10
•	•		Thorié	2		2,0	490153	10
•	•		Thorié	2		2,4	490154	10
•	•		Thorié	2		3,2	490155	10
•	•		Thorié	2		4,0	490156	10
•	•	•	Lanthane	1,5	Yellow	1,0	490171	10
•	•	•	Lanthane	1,5		1,6	490172	10
•	•	•	Lanthane	1,5		2,0	490173	10
•	•	•	Lanthane	1,5		2,4	490174	10
•	•	•	Lanthane	1,5		3,2	490175	10
•	•	•	Lanthane	1,5		4,0	490176	10
•	•	•	Lanthane	2	Blue	1,0	490140	10
•	•	•	Lanthane	2		1,6	490141	10
•	•	•	Lanthane	2		2,0	490142	10
•	•	•	Lanthane	2		2,4	490143	10
•	•	•	Lanthane	2		3,2	490144	10
•	•	•	Lanthane	2		4,0	490145	10
•	•	•	Cérium	2	Grey	1,0	490181	10
•	•	•	Cérium	2		1,6	490182	10
•	•	•	Cérium	2		2,0	490183	10
•	•	•	Cérium	2		2,4	490184	10
•	•	•	Cérium	2		3,2	490185	10
•	•	•	Cérium	2		4,0	490186	10
		•	Pur	-	Green	1,0	490161	10
		•	Pur	-		1,6	490162	10
		•	Pur	-		2,0	490163	10
		•	Pur	-		2,4	490164	10
		•	Pur	-		3,2	490165	10
		•	Pur	-		4,0	490166	10
•	•	•	E3	-	Purple	1,0	490130	10
•	•	•	E3	-		1,6	490131	10
•	•	•	E3	-		2,0	490132	10
•	•	•	E3	-		2,4	490133	10
•	•	•	E3	-		3,2	490134	10
•	•	•	E3	-		4,0	490135	10

Dia	Courant continu (A)				Courant alternatif (A)			
	Electrode négative		Electrode positive		Sans balance alternances		Avec balance alternances	
	Pur	Avec élément	Pur	Avec élément	Pur	Avec élément	Pur	Avec élément
1.0	10-70	20-80	-	-	15 max	15 max	15 max	15 max
1.6	40-130	60-160	10-18	10-18	30-90	50-120	20-70	40-100
2.0	70-180	100-220	12-20	12-20	50-130	70-160	35-90	60-130
2.4	120-240	170-270	15-25	15-25	70-150	80-200	50-120	80-150
3.2	150-300	220-350	20-35	20-35	120-200	150-270	100-160	120-200
4.0	250-460	350-500	35-50	35-50	180-275	230-350	140-240	170-260
4.8	380-550	420-650	45-65	45-65	230-350	240-420	190-300	220-340