

■ PERCAGE - SERRAGE

Presse

Presse d'angle pour métal



- Fabriqué en fonte nodulaire
- Ajustage parfait des pièces de 90°
- Vis protégée par bain de cuivre
- Anti-adhérent pour protection de soudure

A (mm)	B (mm)	C (mm)	Poids (kg)	Réf.
0 - 85	65	35	5	700119
0 - 120	100	60	9.2	700120

Mode d'emploi :



Pincés étaux

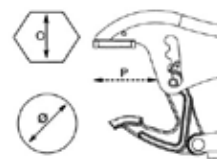
Pince étaux



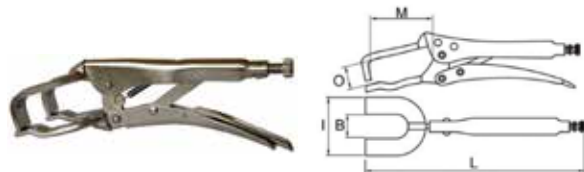
Réf. 700121



Réf. 700122



Type	L (mm)	O (mm)	Ø (mm)	P (mm)	Serrage maxi (daN)	Poids (kg)	Réf.
Becs longs	250	80	85	73	310	0.76	700121
Becs extra longs 6 crans mâchoire profonde	270	130	130	90	290	0.84	700122



Type	L (mm)	O (mm)	M (mm)	I (mm)	B (mm)	Poids (kg)	Réf.
Mâchoires permettant une bonne visibilité et espace de travail notamment pour les travaux de soudure.	280	60	76	75	34	0.79	700123



Type	L (mm)	O (mm)	M (mm)	I (mm)	B (mm)	Poids (kg)	Réf.
Maintient de 2 tubes alignés bout à bout avec visibilité pour le passage du chalumeau. 3 points de contact avec la pièce serrée.	280	90	95	75	34	0.79	700124

Clamps

Clamps de serrage

Les clamps sont conçus pour ajuster l'alignement de 2 tubes afin de les souder ensemble. Le premier tube est serré grâce à la grande vis verticale du clamp, le second tube est quant à lui maintenu à l'aide des 3 autres petites vis.



Ø tube	Réf.
1 - 3"	700254
2 - 5"	700255
5 - 9"	700256
10 - 14"	700257