

Système de découpage torche thermique



Réf.	Désignation
F.8285	Coffret complet torche thermique

Coffret comprenant :

- torche avec 7,6m de câble de puissance et pince de masse
 - câble de masse d'amorçage de 7,6m avec pince de masse et grattoir
 - 10m de tuyau oxygène
 - détendeur oxygène
 - pince porte-électrode Ø6.5 et Ø9.5
 - 12 électrodes non raboutables Ø6.5 lg 610mm
 - 12 électrodes raboutables Ø9.5 lg 610mm
 - coffre de chantier
- (bouteille de gaz oxygène non comprise)

Réf.	Désignation
F.8286	Electrode thermique Ø6.5 lg 610mm non raboutable
F.8278	Electrode thermique Ø6.5 lg 914mm non raboutable
F.8287	Electrode thermique Ø9.5 lg 610mm raboutable
F.8276	Electrode thermique Ø9.5 lg 914mm non raboutable

Le système de découpage thermique est la solution des professionnels au coupage, perçage et gougeage pour un maximum d'économies de temps.

Ce système opère à 5538° C (10000° F). Il élimine complètement le préchauffage comme avec la flamme oxy-acétylénique . Il ne laisse aucun dépôt d'oxyde de carbone en surface.

Par un effet de combustion unique des électrodes ultra thermiques avec adjonction d'oxygène le système de découpage ultra thermique perce et coupe tous les métaux. Ce procédé est performant sur des pièces noyées dans le béton, le ciment, les blindages...

Il ne nécessite pas d'ampérage élevé, de groupe électrogène, de compresseur, ni de carburant du type acétylène ou d'autre gaz potentiellement dangereux, ce qui assure la sécurité et la fiabilité du système de découpe en toutes positions.

Le système de découpe fonctionne comme une lance thermique modifiée et produit moins de bruit, de fumée, de dégagement de gaz nocif, que les autres procédés à basse pression.

Le système peut également être connecté pour son amorçage à un poste à souder. Ce dernier n'est utilisé que pour la fonction d'amorçage. Le poste doit être ajusté à un ampérage bas (50 ampères) en continu ou de préférence alternatif.

Un verre de protection de puissance 5, et une protection du corps sont obligatoires pour l'opérateur pendant l'utilisation de l'appareil.

Système facile à opérer en toute sécurité. Système amorcé simplement avec une batterie 6/12 ou 24 Volts. Pas de préchauffage requis. Électrodes pouvant être cintrées pour utilisation en position. Anti-retour de flamme incorporé à la torche pour une protection maximum. Gaz unique Oxygène pour une économie de consommation. 6 à 8 m de coupe en blindage 20 mm par m², électrodes 9.5 pour une pression de 4.8 bar.

Utilisable pour pré-perçages ultra rapides, perçages profonds, ou gougeages sur : Acier - Acier de blindage - Acier Inoxydable - Fontes - Aluminium - Béton.





N°	Réf.	Désignation
1	F.8288	Poignée torche thermique
2	F.8289	Mandrin porte-pince torche thermique
3	F.8290	Pince Ø6.5 torche thermique
	F.8291	Pince Ø9.5 torche thermique
4	F.8292	Joint de pince torche thermique
5	F.8293	Support mandrin porte pince torche thermique
6	F.8294	Protection torche thermique
7	F.8295	Joint de protection torche thermique
8	F.8296	Anti retour torche thermique
9	F.8297	Raccord arrière de puissance torche thermique



Réf.	Désignation
F.8298	Coffret de chantier vide pour torche thermique



Réf.	Désignation
F.8299	Torche thermique avec câble de puissance de 7,6m + pince de masse + pince porte-électrode Ø6.5 et Ø9.5 (tuyau de gaz non compris)



Réf.	Désignation
F.8274	Câble de masse d'amorçage complet de 7,6m avec pince de masse et grattoir
F.8275	Grattoir seul