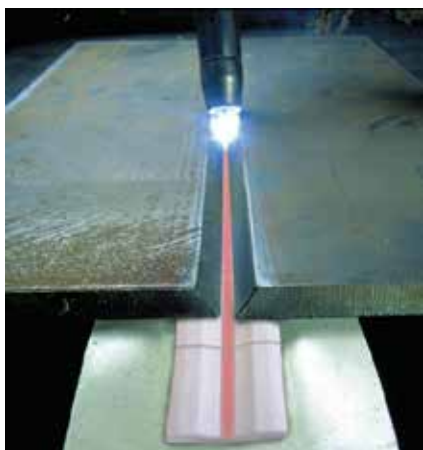


LATTES CÉRAMIQUES



Pendant l'opération de soudage, la latte constitue un support au bain de fusion donnant l'assurance de réaliser une passe de pénétration de bonne compacité en toutes positions.

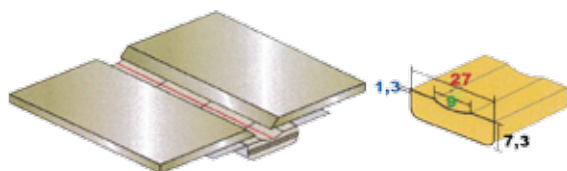
De profils différents en fonction des configurations des joints à souder, elle est constituée d'un matériau hydrofuge (céramique) fixé sur un ruban aluminium adhésif.

Le soudage d'un seul côté sur latte céramique peut être effectué avec différents procédés de soudure à l'arc : arc submergé, fil massif, fil fourré.

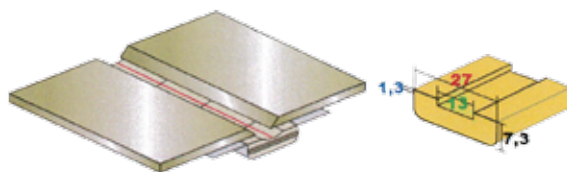
AVANTAGES :

Son mode opératoire génère un gain de productivité important :

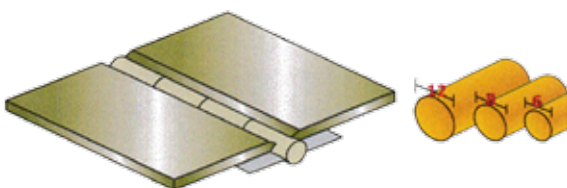
- Augmentation du taux de dépôt en première passe
- Technique d'utilisation des lattes facile à assimiler
- Simplification des préparations de chanfreinage
- Pénétration totale sans retournement des pièces
- Pénétration totale des joints difficiles d'accès en position envers
- Suppression des opérations de meulage, gougeage et reprise en racine de la soudure



Désignation	Longueur (mm)	Conditionnement	Réf.
Latte céramique demi-ronde Ø 9	600	(par 10 = 6M)	485330
Latte céramique demi-ronde Ø 13	600	(par 10 = 6M)	485331



Désignation	Longueur (mm)	Conditionnement	Réf.
Latte céramique plate Ø 13	600	(par 10 = 6M)	485332



Désignation	Longueur (mm)	Conditionnement	Réf.
Latte céramique ronde Ø 6	600	(par 50 = 30M)	485333
Latte céramique ronde Ø 8	600	(par 20 = 12M)	485334
Latte céramique ronde Ø 10	600	(par 20 = 12M)	485335
Latte céramique ronde Ø 12	600	(par 20 = 12M)	485336

