



F.154 ■

Nettoyant dégraissant surpuissant

Nettoyant dégraissant toutes surfaces

- Nettoyant polyvalent tous usages destiné au nettoyage de toutes surfaces lavables
- Il nettoie facilement tous types de souillures ou de salissures
- Nettoyant prêt à l'emploi sans rinçage et sans résidu après essuyage
- Idéal pour le nettoyage des graisses, huiles, encres, pastels, crayons, rouges à lèvres, films de nicotine, souillures alimentaires et autres taches tenaces
- Peut être utilisé sur toutes surfaces lavables, y compris le verre et l'aluminium
- Nettoie et désodorise en une seule opération en diffusant un parfum frais

Conditionnement : Le pulvérisateur d' 1L / Le bidon de 5L / Le jerrycane de 30L



F.140 ■

Dégraissant freins sans chlore

Dégraissant industriel à froid, élimine les fines particules d'oxydes
SÉCHAGE INSTANTANÉ

- Idéal en industrie, il dégraisse, nettoie et sèche immédiatement.
- Permet d'éliminer les résidus de résines, de silicones, de lubrifiants, de carbones...

Conditionnement : l'aérosol de 400ml



F.141 ■

Dégraissant désoxydant industriel

Dégraissant spécial matériel industriel

- Idéal en industrie, il dégraisse et nettoie les pièces métalliques enduites de graisse, d'huile et d'autres produits gras.
- Nettoie les brûleurs de chaudière, les moteurs, les carburateurs, ou encore les roulements devant être lubrifiés par la suite.
- Pulvériser sur les parties à dégraisser une première fois, laisser agir 20 à 30 sec. Renouveler l'opération pour évacuer la graisse sous la pression du spray.

Conditionnement : l'aérosol de 400ml



F.153 ■

Gel décapant et dérochant pour aluminium

Gel translucide, prêt à l'emploi permettant de traiter par pulvérisation les alliages d'aluminium, pour effectuer un décapage complet et/ou un dérochage des surfaces en aluminium et alliages d'aluminium, après chaudronnerie et/ou construction de type mécano soudée.

Le nettoyage des surfaces même légèrement grasses est complet, les surfaces obtenues sont d'aspect blanc laiteux mat, uniforme.

Appliquer par pulvérisation une couche mince uniforme sur les parties à traiter. Le produit peut aussi être utilisé au pinceau sur des zones locales.

Attendre de 5 à 20 minutes. La durée est fonction de la température de travail. Rincer à l'eau sous pression à l'aide d'un appareil haute pression type Kärcher, idéalement 200 bar eau froide.

Passiver immédiatement par pulvérisation sur toute la surface à l'aide d'une solution de **PASSIVANT F.182**. Le procédé de passivation permet une meilleure adhérence pour les peintures et colles, une meilleure conductivité et une amélioration de la tenue anti-corrosion.

Laisser agir le passivant 10 minutes puis rincer à l'eau sous pression à l'aide d'un appareil haute pression type Kärcher, idéalement 200 bar eau froide

Conditionnement : Le bidon de 5Kg